

FICHA TÉCNICA	
PRODUCTO	LUBKING HIDRÁULICO ISO 150 AW



DESCRIPCIÓN

El aceite LUBKING ISO 150 AW es un fluido grueso de transmisión de fuerza elaborado con bases lubricantes de origen parafínico de alto índice de viscosidad, más un moderno paquete de aditivos antioxidantes y antidesgaste, para asegurar un trabajo continuo, confiable y de constante lubricación. Debido a su composición química ofrece protección y eficiencia a lo largo de su uso en los sistemas hidráulicos.

APLICACIONES

El aceite LUBKING ISO 150 AW es ideal para sistemas que emplean bombas de engranajes, paletas, pistones radiales y pistones axiales donde se recomiendan aceites hidráulicos anti-desgaste. También para aplicaciones hidráulicas donde la contaminación y las fugas son inevitables.

Es un aceite de excelentes prestaciones en sistemas donde pequeñas cantidades de agua entran en contacto con los componentes, afectando su buen desempeño. En sistemas que contienen engranajes y cojinetes, en los que se requieren características anti-desgastes moderadas. Y en sistemas hidráulicos en maquinaria industrial, de remoción de tierras, minera, agrícola, grúas y montacargas

PROPIEDADES FISICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDAD	VALOR	MÍNIMO	MÁXIMO
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C	ASTM D445	cSt	145	135	165
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C	ASTM D445	cSt	14,3	-	-
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D2270	-	95	90	-
DENSIDAD @ 15°C	ASTM D4052	KG/L	0,887	-	-
PUNTO DE FLUIDEZ	ASTM D97	°C	-3	-	0
PUNTO DE INFLAMACIÓN	ASTM D92	°C	245	190	-
CONTENIDO DE AGUA	ASTM D95	ML/ML	0	-	0,05
CORROSIÓN EN LÁMINA DE COBRE	ASTM D130	-	1A	1A	2A

REFERENCIALES TÉCNICOS

Pruebas realizadas de acuerdo con los parámetros establecidos por la NTC 3382 (Norma Técnica Colombiana sobre aceites lubricantes para sistemas hidráulicos).