

FICHA TÉCNICA	
PRODUCTO	LUBKING INDUSTRIAL ISO 100 EP



## DESCRIPCIÓN

El aceite LUBKING INDUSTRIAL ISO 100 es un producto de primera calidad para engranajes industriales de cajas de cambio y reductoras, formulados con bases lubricantes de origen parafínico grupo II y un completo paquete de aditivos que mejoran su fluidez y su protección ante el desgaste. Ideales para trabajo bajo extrema presión, ofreciendo excelente protección y lubricación a diferentes condiciones de carga y funcionamiento.

## PROPIEDADES Y CARACTERÍSTICAS

- Excelente protección contra el desgaste y la corrosión de los equipos
- Alta estabilidad térmica y control de oxidación en condiciones severas de operación.
- Protección contra la formación de depósito de lodos, lacas y barnices.
- Presenta repelencia al agua y una excelente demulsibilidad.

## APLICACIONES

El aceite INDUSTRIAL ISO 100 es usado especialmente para cajas de cambios industriales, sistemas de lubricación en baño de aceite, engranajes sometidos a impactos y lubricación de engranajes en general, equipos agrícolas y maquinaria marina.

## PROPIEDADES FISICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDAD	VALOR	MÍNIMO	MÁXIMO
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C	ASTM D445	cSt	100	90	110
VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C	ASTM D445	cSt	11.4	-	-
ÍNDICE DE VISCOSIDAD	ASTM D2270	-	100	90	-
DENSIDAD @ 15°C	ASTM D4052	KG/L	0,874	-	-
PUNTO DE FLUIDEZ	ASTM D97	°C	0	-	0
PUNTO DE INFLAMACIÓN	ASTM D92	°C	225	190	-
CONTENIDO DE AGUA	ASTM D95	ML/ML	0	-	0,05
CORROSIÓN EN LÁMINA DE COBRE	ASTM D130	-	1A	1A	2A

## REFERENCIALES TÉCNICOS

Pruebas realizadas de acuerdo con los parámetros establecidos por la NTC 3382 (Norma Técnica Colombiana sobre aceites lubricantes para sistemas hidráulicos).